



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΜΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΛΙΜΕΝΙΚΟ
ΤΑΜΕΙΟ ΠΑΤΜΟΥ**

Πάτμος, 22 Νοεμβρίου 2019
Αριθμ. πρωτ.: 1983

Ταχ. Δ/ση : Χώρα Πάτμου
Ταχ. Κώδικας : 855 00
Πληροφορίες : Γεώργιος Καρακατσάνης
Τηλέφωνο : 22473 60307
Φαξ : 22470 33355
e-mail : giorkara79@gmail.com

ΠΡΟΣ: Κάθε ενδιαφερόμενο

Θέμα: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την ανάθεση της προμήθειας προστατευτικών καλυμμάτων για τα πύλας και τις πυροσβεστικές φωλιές του λιμένα Σκάλας Πάτμου

Σχετ: Η υπ' αριθμ. 182/2019 Απόφαση Προέδρου της Υπηρεσίας μας (ΑΔΑ: ΩΚ2ΧΟΡΗΜ-ΙΓΧ)

Σας ενημερώνουμε ότι το Δημοτικό Λιμενικό Ταμείο Πάτμου ενδιαφέρεται να προμηθευτεί είκοσι (20) προστατευτικά καλύμματα για τα πύλας και τις πυροσβεστικές φωλιές του λιμένα Σκάλας Πάτμου, προϋπολογισμού 770,00€ πλέον Φ.Π.Α., όπως αναφέρεται στην από 22-11-2019 Τεχνική Περιγραφή, η οποία εγκρίθηκε με την υπ' αριθμ. 182/2019 Απόφαση Προέδρου της Υπηρεσίας μας (ΑΔΑ: ΩΚ2ΧΟΡΗΜ-ΙΓΧ).

Οι ενδιαφερόμενοι – φυσικά ή νομικά πρόσωπα – οφείλουν να υποβάλλουν γραπτή προσφορά, συνταγμένη κατά τον τρόπο σύνταξης του ενδεικτικού προϋπολογισμού της προμήθειας, στην οποία η προσφερόμενη τιμή θα εκφράζεται σε ευρώ και θα περιλαμβάνει τις υπέρ τρίτων κρατήσεις και κάθε άλλη επιβάρυνση πλην του Φ.Π.Α.

Η προσφορά θα πρέπει να έχει παραληφθεί από την Υπηρεσία μας με κάθε πρόσφορο τρόπο (μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου, τηλεομοιοτυπίας, ταχυδρομικώς) **έως και την Τρίτη 26 Νοεμβρίου 2019 και ώρα 11:00π.μ.**

Ε.Δ: Χρονολογικό Αρχείο

Ο Πρόεδρος

Εμμανουήλ Γρύλλης